

Spezifikation R 444A Klea® Edge™

	Einheit	Min.	Max.	Testmethode
Reinheit	Gew.-%	99,5		Gaschromatographie

Zusammensetzung

R 1234ze	Gew.-%	81	85	Gaschromatographie
R 32	Gew.-%	11	13	Gaschromatographie
R 152a	Gew.-%	4	6	Gaschromatographie

Verunreinigungen

Feuchte	mg/kg (ppm)		10	Feuchte Analysator Al ₂ O ₃ -Zelle
Rückstand	Gew.-%		0,01	kontrollierte, vollständige Verdampfung
Säuregehalt	mg/kg		1	Titration
Nicht kondensier- bare Gase	Vol.-%		1,5	Gaschromatographie

Spezifikation gemäß AHRI-700 (2019)