

Spezifikation R 744

Kohlendioxid als Kältemittel

	Einheit	Min.	Max.	Testmethode
Reinheit	Gew.-%	99,9		Gaschromatographie

Verunreinigungen

Feuchte	mg/kg (ppm)		10	Feuchte Analysator Al ₂ O ₃ -Zelle
Rückstand (Öl)	mg/kg (ppm)		5	kontrollierte, vollständige Verdampfung
Nicht-kondensierbare Gase (10°C)	Vol.-%		1,5	Gaschromatographie

Aussehen	klares, farbloses, druckverflüssigtes Gas			Sichtprobe
----------	--	--	--	------------

Version 11/2020

TEGA – Technische Gase und Gasetechnik GmbH
Werner-von-Siemens-Straße 18
97076 Würzburg | Germany
www.tega.de

Telefon +49 931 2093-0
Telefax +49 931 2093-101
Email: info@tega.de

Geschäftsführer: Dr. Jürgen Zöllner
Sitz: Würzburg - Registergericht: Würzburg, HRB 21
USt-IdNr.: DE 811145437

Deutsche Bank Würzburg

IBAN: DE707907001600202804 00
BIC: DEUTDEMM790