

Specification R 515B

	Unit	Min.	Max.	Test Method
Purity	wt.-%	99,5		Gas Chromatography

Composition

R 1234ze	wt.-%	89,1	91,2	Gas Chromatography
R 227ea	wt.-%	8,8	10,9	Gas Chromatography

Impurities

Moisture	mg/kg (ppm)		10	Moisture Analysator Al ₂ O ₃ -Cell
Residue	wt.-%		0,01	controlled, entire evaporation
Acid	mg/kg		1	Titration
non-conden- sable Gases	vol.-%		1,5	Gas Chromatography
Appearance	Clear and colourless gas, liquified under pressure			visual inspection

Version 01/2021

TEGA – Technische Gase und Gasetechnik GmbH
Werner-von-Siemens-Straße 18
97076 Würzburg | Germany
www.tega.de

Telefon +49 931 2093-0
Telefax +49 931 2093-101
Email: info@tega.de

Geschäftsführer: Dr. Jürgen Zöllner
Sitz: Würzburg - Registergericht: Würzburg, HRB 21
USt-IdNr.: DE 811145437

Deutsche Bank Würzburg

IBAN: DE707907001600202804 00
BIC: DEUTDEMM790