

## Spezifikation R 515B

	Einheit	Min.	Max.	Testmethode
Reinheit	Gew.-%	99,5		Gaschromatographie

### Zusammensetzung

R 1234ze	Gew.-%	89,1	91,2	Gaschromatographie
R 227ea	Gew.-%	8,8	10,9	Gaschromatographie

### Verunreinigungen

Feuchte	mg/kg (ppm)		10	Feuchte Analysator Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> -Zelle
Rückstand	Gew.-%		0,01	kontrollierte, vollständige Verdampfung
Säuregehalt	mg/kg		1	Titration
Nicht-konden- sierbare Gase	Vol.-%		1,5	Gaschromatographie
Aussehen	klares, farbloses, druckverflüssigtes Gas			Sichtprobe

Version 01/2021

TEGA – Technische Gase und Gasetechnik GmbH  
Werner-von-Siemens-Straße 18  
97076 Würzburg | Germany  
www.tega.de

Telefon +49 931 2093-0  
Telefax +49 931 2093-101  
Email: info@tega.de

Geschäftsführer: Dr. Jürgen Zöllner  
Sitz: Würzburg - Registergericht: Würzburg, HRB 21  
USt-IdNr.: DE 811145437

Deutsche Bank Würzburg

IBAN: DE707907001600202804 00  
BIC: DEUTDEMM790