

Spezifikation R 450A

(Honeywell™ Solstice® N13)

	Einheit	Min.	Max.	Testmethode
Reinheit	Gew.-%	99,5		Gaschromatographie

Zusammensetzung

R 134a	Gew.-%	40	44	Gaschromatographie
R 1234ze	Gew.-%	56	60	Gaschromatographie

Verunreinigungen

Feuchte	mg/kg (ppm)		10	Feuchte Analysator Al ₂ O ₃ -Zelle
Rückstand	Gew.-%		0,01	kontrollierte, vollständige Verdampfung
Säuregehalt	mg/kg		1	Titration
Nicht-konden- sierbare Gase	Vol.-%		1,5	Gaschromatographie
Aussehen	klares, farbloses, druckverflüssigtes Gas			Sichtprobe

Solstice® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Fa. Honeywell