Spezifikation R 508B

	Einheit	Min.	Max.	Testmethode
Reinheit	Gew.-%	99,5		Gaschromatographie
Zusammensetzung				
R 23	Gew.-%	44	48	Gaschromatographie
R 116	Gew.-%	52	56	Gaschromatographie
Verunreinigungen				
Feuchte	mg/kg (ppm)		10	Feuchte Analysator Al_2O_3-Zelle
Rückstand	Gew.-%		0,01	kontrollierte, vollständige Verdampfung
Säuregehalt	mg/kg (ppm)		1	Titration
Nicht-konden-sierbare Gase	Vol.-%		1,5	Gaschromatographie
Aussehen	klares, farbloses, druckverflüssigtes Gas			Sichtprobe

TEGA – Technische Gase und Gasetechnik GmbH
Werner-von-Siemens-Straße 18
97076 Würzburg | Germany
www.tega.de

Telefon +49 931 2093-0
Telefax +49 931 2093-101
Email: info@tega.de

Geschäftsführer: Dr. Jürgen Zöller
Sitz: Würzburg - Registergerich: Würzburg, HRB 21
USt-IdNr.: DE 811145437

Deutsche Bank Würzburg

IBAN: DE70790700160020280400
BIC: DEUTDEMM790

a DCC business