

Spezifikation R 438A

	Einheit	Min.	Max.	Testmethode
Reinheit	Gew.-%	99,5		Gaschromatographie

Zusammensetzung

R 32	Gew.-%	7,0	9,0	Gaschromatographie
R 125	Gew.-%	43,5	46,5	Gaschromatographie
R 134a	Gew.-%	42,7	45,7	Gaschromatographie
R 600	Gew.-%	1,5	1,8	Gaschromatographie
R 601	Gew.-%	0,4	0,7	Gaschromatographie

Verunreinigungen

Feuchte	mg/kg (ppm)		10	Feuchte Analysator Al ₂ O ₃ -Zelle
Rückstand	Gew.-%		0,01	kontrollierte, vollständige Verdampfung
Säuregehalt	mg/kg (ppm)		1	Titration
Nicht-konden- sierbare Gase	Vol.-%		1,5	Gaschromatographie
Aussehen	klares, farbloses, druckverflüssigtes Gas			Sichtprobe