

## Spezifikation R 404A

	Einheit	Min.	Max.	Testmethode
Reinheit	Gew.-%	99,5		Gaschromatographie

### Zusammensetzung

R 125	Gew.-%	42	46	Gaschromatographie
R 143a	Gew.-%	51	53	Gaschromatographie
R 134a	Gew.-%	2	6	Gaschromatographie

### Verunreinigungen

Feuchte	mg/kg (ppm)		10	Feuchte Analysator Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> -Zelle
Rückstand	Gew.-%		0,01	kontrollierte, vollständige Verdampfung
Säuregehalt	mg/kg		1	Titration
Nicht-konden- sierbare Gase	Vol.-%		1,5	Gaschromatographie
Aussehen	klares, farbloses, druckverflüssigtes Gas			Sichtprobe