

EkoFlush und Genesolv® S-TZ

EkoFlush und Genesolv® S-TZ bieten zusammen eine zeit- und kostengünstige Lösung zum Reinigen von Klima- und Kälteanlagen. Das Reinigen von Klima- und Kälteanlagen ist eine wichtige Maßnahme zur Sicherung höchster Leistung und Qualität der Kälteanlage.

Optimales Einsatzgebiet dieser Kombination ist:

- Reinigung von Anlagen nach Durchbrennen des Verdichters,
- bei Umbauarbeiten oder Wartungsarbeiten, z.B. Austausch des Kältemittels oder Ölwechsel,
- entfernt das Wasser aus den Anlagen nach Wassereintrich

Das Lösemittel Genesolv® S-TZ der Fa. Honeywell basiert auf dem hochwertigen Fluorkohlenwasserstoff R 245fa. Es ist ein nicht brennbares, nicht toxisches und gerucharmes Lösemittel. Es besitzt eine hohe Reinigungskraft besonders bei modernen Ölen. Aufgrund des niedrigen Siedepunkts (15 °C) trocknet die gereinigte Anlage schnell wieder aus.

Das Reinigungsverfahren kombiniert die Reinigungskraft des Lösemittels Genesolv® S-TZ mit einem speziellen Reinigungsprozess. Ein zusätzlicher Vorteil ist, dass EkoFlush voll automatisch arbeitet und aufgrund dessen das Personal nicht mehr mit den Reinigungsflüssigkeiten in Kontakt kommt. Während des Spülvorgangs entstehen keine Lösungsmittelabfälle, da im EkoFlush-Gerät das Lösemittel direkt wieder aufbereitet und gereinigt in den Zylinder zurückgeleitet wird. Durch die mehrmalige Nutzung von Genesolv® S-TZ fallen relativ niedrige Lösemittelkosten an.

Dank des vollautomatischen Betriebs der Einheit reduziert sich der Arbeitsaufwand und das Wartungspersonal kann während des Reinigungsprozesses andere Aufgaben erledigen. Das EkoFlush-Gerät muss nur nach Abschluss des Reinigungsprozesses wieder demontiert werden.

TEGA-Technische Gase
und Gasetechnik GmbH
Werner-von-Siemens-Straße 18
97076 Würzburg

Telefon: +49 931 2093-0
Telefax: +49 931 2093-101
E-Mail: info@tega.de
www.tega.de

Geschäftsführer: Dr. Jürgen Zöller
Sitz der Gesellschaft: Würzburg
Registergericht Würzburg, HRB 21

Ust-IdNr.: DE 811145437
Steuer-Nr.: 143/103/91108

Deutsche Bank Würzburg
BLZ: 790 700 16, Konto: 0202804
IBAN: DE707907001600202804 00
BIC: DEUTDEMM790

Reinigungseinheit

EkoFlush gibt es in zwei Ausführungen – einmal als eine tragbare Reinigungseinheit und ebenso als eine größere Version für höhere Leistungsanforderungen.

EkoFlush K560



- Tragbare Einheit für die Verwendung an schwer zugänglichen Stellen und im Außendienst.
- Optimal für kleinere Geräte bis 10 l Volumen

EkoFlush K570



- Workshop-Einheit für größere Werkstätten
- Optimal für Anlagen bis 20 l Volumen und bei entsprechend verlängerter Reinigungszeit auch für größere Volumina geeignet.

TEGA-Technische Gase
und Gasetechnik GmbH
Werner-von-Siemens-Straße 18
97076 Würzburg

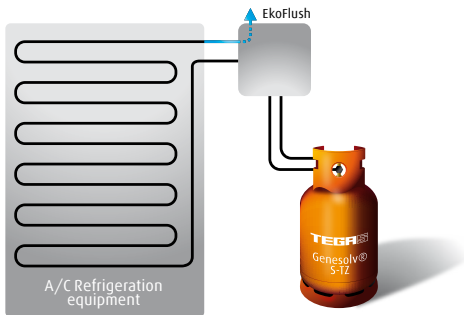
Telefon: +49 931 2093-0
Telefax: +49 931 2093-101
E-Mail: info@tega.de
www.tega.de

Geschäftsführer: Dr. Jürgen Zöller
Sitz der Gesellschaft: Würzburg
Registergericht Würzburg, HRB 21

Ust-IdNr.: DE 811145437
Steuer-Nr.: 143/103/91108

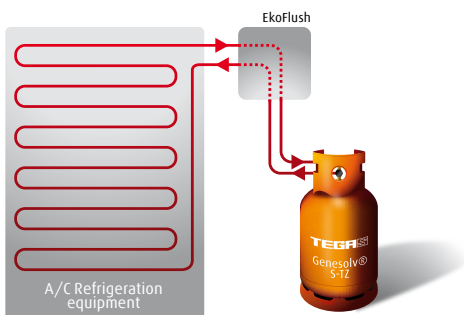
Deutsche Bank Würzburg
BLZ: 790 700 16, Konto: 0202804
IBAN: DE707907001600202804 00
BIC: DEUTDEMM790

Der Reinigungsprozess



Vakuumphase

Nachdem die zu reinigende Anlage an die Einheit angeschlossen und der Zylinder fest installiert wurde, wird der Reinigungsprozess per Knopfdruck gestartet. Zunächst stellt EkoFlush ein Vakuum Gerät her. Sobald ein ausreichendes Vakuum erzeugt ist, wird automatisch der Reinigungsprozess gestartet.



Spülen und Wiederaufbereiten des Lösungsmittels

Das Lösemittel wird unter hohem Stickstoffdruck (6-8bar) in die Anlage gepresst. Der gesamte Hohlraum des Geräts wird mit Lösemittel befüllt. Unter Druck gelangt das Lösungsmittel in die Destillationskammer des EkoFlush-Geräts und wird dort destilliert. Das durch Komprimierung verflüssigte und anschließend gereinigte Lösemittel wird schließlich wieder in den Ausgangszylinder zurückgeleitet. Die Destillation wird fortgesetzt, bis das gesamte Lösemittel gereinigt ist.

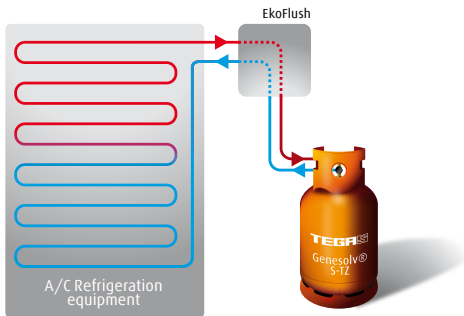
TEGA-Technische Gase
und Gasetechnik GmbH
Werner-von-Siemens-Straße 18
97076 Würzburg

Telefon: +49 931 2093-0
Telefax: +49 931 2093-101
E-Mail: info@tega.de
www.tega.de

Geschäftsführer: Dr. Jürgen Zöller
Sitz der Gesellschaft: Würzburg
Registergericht Würzburg, HRB 21

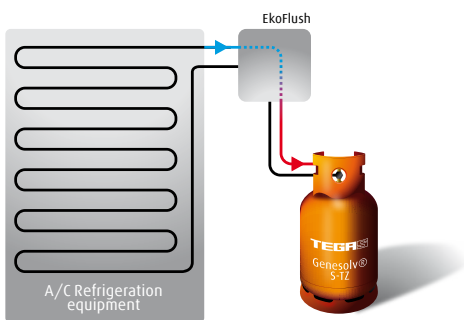
Ust-IdNr.: DE 811145437
Steuer-Nr.: 143/103/91108

Deutsche Bank Würzburg
BLZ: 790 700 16, Konto: 0202804
IBAN: DE707907001600202804 00
BIC: DEUTDEMM790



Ausblasen

Mit 6-8 bar durch das Gerät gepresster Stickstoff entfernt die letzten Lösungsmittelrückstände. Dieser Vorgang wird mehrmals wiederholt, bis das gesamte Gerät sauber und trocken ist.



Reinigen

Die letzten Spuren vom Lösemitteldampf werden durch Erzeugung eines Vakuums entfernt. Öl, Metallfilter und Schmutz können schließlich aus dem EkoFlush-Gerät abgelassen werden. In der Regel reicht ein Spülzyklus für eine gute Reinigung aus. Bei Mineralölen sollten für optimale Ergebnisse weitere Spülzyklen durchgeführt werden.

Weitere Informationen finden Sie unter www.tega.de oder www.honeywellrefrigerants.com oder www.ekotez.cz

TEGA-Technische Gase
und Gasetechnik GmbH
Werner-von-Siemens-Straße 18
97076 Würzburg

Telefon: +49 931 2093-0
Telefax: +49 931 2093-101
E-Mail: info@tega.de
www.tega.de

Geschäftsführer: Dr. Jürgen Zöllner
Sitz der Gesellschaft: Würzburg
Registergericht Würzburg, HRB 21

Ust-IdNr.: DE 811145437
Steuer-Nr.: 143/103/91108

Deutsche Bank Würzburg
BLZ: 790 700 16, Konto: 0202804
IBAN: DE707907001600202804 00
BIC: DEUTDEMM790